

Service Info Sirene

09 72 72 6000

prix d'un appel local

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 07/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 09/06/2006
Identifiant SIREN	988 025 342
Identifiant SIRET du siège	988 025 342 00011
Dénomination	L'ETINCELLE LANDAISE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W441001659
Activité Principale Exercée (APE)	90.01Z - Arts du spectacle vivant
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	Non

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 09/06/2006
Identifiant SIRET	988 025 342 00011
Adresse	MAIRIE 13 RUE PIERRE CIVEL 44130 NOTRE-DAME-DES-LANDES
Activité Principale Exercée (APE)	90.01Z - Arts du spectacle vivant

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.