

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 21/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 31/08/2024
Identifiant SIREN	979 695 616
Identifiant SIRET du siège	979 695 616 00016
Dénomination	MAPLEVILLE-ATLANTIC UNITED TRADING GROUP INC.
Catégorie juridique	3220 - Société étrangère non immatriculée au RCS
Activité Principale Exercée (APE)	47.91A - Vente à distance sur catalogue général
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 31/08/2024
Identifiant SIRET	979 695 616 00016
Adresse	570 QUEEN STREET SUITE 600 FREDERICTON CANADA
Activité Principale Exercée (APE)	47.91A - Vente à distance sur catalogue général

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.