

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 09/10/2025

|                                              |                                                                                                        |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/10/2023</b>                                                          |
| Identifiant SIREN                            | 977 741 537                                                                                            |
| Identifiant SIRET du siège                   | 977 741 537 00012                                                                                      |
| Dénomination                                 | SELARL ALEXANDRA TANASACHI                                                                             |
| Catégorie juridique                          | 5485 - Société d'exercice libéral à responsabilité limitée                                             |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 86.90E - Activités des professionnels de la rééducation, de l'appareillage et des pédicures-podologues |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                                                                    |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                                                        |

|                                       |                                                                                                        |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/10/2023</b>                                                        |
| Identifiant SIRET                     | 977 741 537 00012                                                                                      |
| Adresse                               | 1 LOTISSEMENT DU PRE LONG<br>58390 DORNES                                                              |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 86.90E - Activités des professionnels de la rééducation, de l'appareillage et des pédicures-podologues |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.