

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 29/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 24/07/2023
Identifiant SIREN	953 240 942
Identifiant SIRET du siège	953 240 942 00011
Dénomination	2LR
Catégorie juridique	5202 - Société en nom collectif
Activité Principale Exercée (APE)	47.11B - Commerce d'alimentation générale
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 24/07/2023
Identifiant SIRET	953 240 942 00011
Enseigne	VIVAL ST ANDRE
Adresse	27 RUE PIERRE DURANTET 42370 SAINT-ANDRE-D'APCHON
Activité Principale Exercée (APE)	47.11B - Commerce d'alimentation générale

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.