



**Service Statistique  
Répertoire SIRENE**

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 03/04/2025**

<b>Description de l'entreprise</b>	<b>Entreprise active depuis le 05/06/2023</b>
Identifiant SIREN	953 209 269
Identifiant SIRET du siège	953 209 269 00018
Dénomination	LES SENS D'AMALTHEE
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	96.02B - Soins de beauté
Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

<b>Description de l'établissement</b>	<b>Etablissement actif depuis le 05/06/2023</b>
Identifiant SIRET	953 209 269 00018
Adresse	8 RUE DE L'HUILERIE 36300 POULIGNY-SAINT-PIERRE
Activité Principale Exercée (APE)	70.10Z - Activités des sièges sociaux

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.