

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 29/09/2025

|                                              |                                                            |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/07/2023</b>              |
| Identifiant SIREN                            | 952 893 717                                                |
| Identifiant SIRET du siège                   | 952 893 717 00019                                          |
| Dénomination                                 | SELARL DOCTEUR JOSSIC STEPHANIE                            |
| Catégorie juridique                          | 5485 - Société d'exercice libéral à responsabilité limitée |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 86.22C - Autres activités des médecins spécialistes        |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                        |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                            |

|                                       |                                                     |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/07/2023</b>     |
| Identifiant SIRET                     | 952 893 717 00027                                   |
| Adresse                               | 13 RUE DU JEU DE PAUME<br>22400 LAMBALLE-ARMOR      |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 86.22C - Autres activités des médecins spécialistes |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.