

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 16/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 14/04/2023
Identifiant SIREN	952 163 376
Identifiant SIRET du siège	952 163 376 00017
Dénomination	API
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	46.47Z - Commerce de gros (commerce interentreprises) de meubles, de tapis et d'appareils d'éclairage
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 14/04/2023
Identifiant SIRET	952 163 376 00017
Adresse	54 LOTISSEMENT MONT VERNON I SAINT-MARTIN
Activité Principale Exercée (APE)	46.47Z - Commerce de gros (commerce interentreprises) de meubles, de tapis et d'appareils d'éclairage

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.