



**Service Statistique**  
**Répertoire SIRENE**

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 28/08/2025**

|                                    |                                                               |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b> | <b>Entreprise active depuis le 15/03/2023</b>                 |
| Identifiant SIREN                  | 949 860 209                                                   |
| Identifiant SIRET du siège         | 949 860 209 00012                                             |
| Nom                                | LAMBERGIER                                                    |
| Prénoms                            | NELLY NATHALIE                                                |
| Catégorie juridique                | Entrepreneur individuel                                       |
| Activité Principale Exercée (APE)  | 47.89Z - Autres commerces de détail sur éventaires et marchés |

|                                       |                                                               |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 15/03/2023</b>               |
| Identifiant SIRET                     | 949 860 209 00012                                             |
| Adresse                               | VOIRIE DU SAINT SACREMENT<br>60140 MOGNEVILLE                 |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 47.89Z - Autres commerces de détail sur éventaires et marchés |

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.