

Service Info Sirene

09 72 72 6000

prix d'un appel local

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 06/06/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 17/01/2025
Identifiant SIREN	942 009 606
Identifiant SIRET du siège	942 009 606 00016
Dénomination	ARMAND M&A
Catégorie juridique	2110 - Indivision entre personnes physiques
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 17/01/2025
Identifiant SIRET	942 009 606 00016
Adresse	1 RUE ANDRE MAGINOT 38000 GRENOBLE
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.