

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 17/01/2026

|                                              |                                                    |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 26/07/2024</b>      |
| Identifiant SIREN                            | 931 523 880                                        |
| Identifiant SIRET du siège                   | 931 523 880 00025                                  |
| Dénomination                                 | JALIE                                              |
| Catégorie juridique                          | 5710 - SAS, société par actions simplifiée         |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 93.13Z - Activités des centres de culture physique |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                |
| Appartenance au champ des sociétés à mission | Non                                                |

|                                       |                                                    |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 18/07/2025</b>    |
| Identifiant SIRET                     | 931 523 880 00025                                  |
| Enseigne                              | THE NEW ME                                         |
| Adresse                               | 5 AVENUE JEAN JANVIER<br>35000 RENNES              |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 93.13Z - Activités des centres de culture physique |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.