

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 07/07/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/03/2024</b> |
| Identifiant SIREN                            | 927 726 893                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 927 726 893 00013                             |
| Dénomination                                 | MARTINENGHI - POTIRON INDIVISION              |
| Catégorie juridique                          | 2110 - Indivision entre personnes physiques   |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 68.20A - Location de logements                |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

  

|                                       |                                                              |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/03/2024</b>              |
| Identifiant SIRET                     | 927 726 893 00013                                            |
| Adresse                               | CAMPING DOMAINE DE KERLANN<br>LAND ROSTED<br>29930 PONT-AVEN |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 68.20A - Location de logements                               |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.