

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 13/07/2025**

<b>Description de l'entreprise</b>	<b>Entreprise active depuis le 27/03/2024</b>
Identifiant SIREN	925 279 853
Identifiant SIRET du siège	925 279 853 00012
Dénomination	ASSOCIATION "AU PAYS D'ARLAND"
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA <sup>1</sup>	W522005206
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire
Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

<b>Description de l'établissement</b>	<b>Etablissement actif depuis le 27/03/2024</b>
Identifiant SIRET	925 279 853 00012
Adresse	1 PLACE DE L'EGLISE 52400 VARENNES-SUR-AMANCE
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.