

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 29/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 07/09/2022
Identifiant SIREN	919 607 176
Identifiant SIRET du siège	919 607 176 00014
Dénomination	MODELE ELEGANCE PAYS DE LA LOIRE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W722005715
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 07/09/2022
Identifiant SIRET	919 607 176 00014
Adresse	12 RUE ANDRE MALO 72610 ANCINNES
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.