

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 19/01/2026

|                                              |                                                             |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 13/04/2012</b>               |
| Identifiant SIREN                            | 917 743 023                                                 |
| Identifiant SIRET du siège                   | 917 743 023 00017                                           |
| Dénomination                                 | CHEMIN DES COLLINES                                         |
| Catégorie juridique                          | 3220 - Société étrangère non immatriculée au RCS            |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                         |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                             |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 13/04/2012</b> |
| Identifiant SIRET                     | 917 743 023 00017                               |
| Adresse                               | 24 BD PRINCESSE CHARLOTTE<br>MONACO<br>MONACO   |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 70.10Z - Activités des sièges sociaux           |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.