

Service Info Sirene

09 72 72 6000

prix d'un appel local

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 29/06/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/12/2021
Identifiant SIREN	908 240 153
Identifiant SIRET du siège	908 240 153 00019
Dénomination	LA JACINTHE
Catégorie juridique	6598 - Exploitation agricole à responsabilité limitée
Activité Principale Exercée (APE)	01.62Z - Activités de soutien à la production animale
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 01/12/2021
Identifiant SIRET	908 240 153 00019
Adresse	LES ECURIES DE LA JACINTHE 59 TRELAN 44630 PLESSE
Activité Principale Exercée (APE)	01.62Z - Activités de soutien à la production animale

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.