

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 21/01/2026

|                                              |                                                    |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 15/10/2021</b>      |
| Identifiant SIREN                            | 904 956 653                                        |
| Identifiant SIRET du siège                   | 904 956 653 00011                                  |
| Dénomination                                 | URBAN LIFTERS (ROI) LIMITED                        |
| Catégorie juridique                          | 3220 - Société étrangère non immatriculée au RCS   |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 47.91B - Vente à distance sur catalogue spécialisé |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                                    |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                    |

|                                       |                                                                      |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 15/10/2021</b>                      |
| Identifiant SIRET                     | 904 956 653 00011                                                    |
| Adresse                               | E F MCCAMBRIDGEAND CO<br>CASTLE STREET<br>F94AEK0 DONEGAL<br>IRLANDE |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 47.91B - Vente à distance sur catalogue spécialisé                   |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.