

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 08/10/2021
Identifiant SIREN	904 241 957
Identifiant SIRET du siège	904 241 957 00029
Dénomination	PERENNE
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	56.10C - Restauration de type rapide
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 01/12/2023
Identifiant SIRET	904 241 957 00011
Adresse	1 RUE GEORGES DUCARROZ 10120 SAINT-ANDRE-LES-VERGERS
Activité Principale Exercée (APE)	56.10C - Restauration de type rapide

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.