

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 22/10/2025

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 28/04/2020</b> |
| Identifiant SIREN                            | 901 225 284                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 901 225 284 00024                             |
| Dénomination                                 | ASSOCIATION PAYS DE NORMANDIE                 |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                   |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W611006008                                    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 93.19Z - Autres activités liées au sport      |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 30/09/2024</b> |
| Identifiant SIRET                     | 901 225 284 00016                               |
| Adresse                               | INKERMAN<br>61140 JUVIGNY VAL D'ANDAINÉ         |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 93.19Z - Autres activités liées au sport        |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.