

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 03/08/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 02/12/2020</b> |
| Identifiant SIREN                            | 891 791 733                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 891 791 733 00027                             |
| Dénomination                                 | LORRAIN SOLAIRE                               |
| Catégorie juridique                          | 5710 - SAS, société par actions simplifiée    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 35.11Z - Production d'électricité             |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

  

|                                       |                                                          |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 12/07/2021</b>          |
| Identifiant SIRET                     | 891 791 733 00225                                        |
| Adresse                               | ECOLE MATERNELLE CARABIN REC<br>CARABIN<br>97214 LORRAIN |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 35.11Z - Production d'électricité                        |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.