

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 21/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 27/11/2020
Identifiant SIREN	891 698 854
Identifiant SIRET du siège	891 698 854 00017
Dénomination	SUNSHINE COMMERCIALISATION & DEVELOPPEMENT
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	68.31Z - Agences immobilières
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 27/11/2020
Identifiant SIRET	891 698 854 00017
Adresse	SUNSHINE COMMERCIALISATION & DEVELOPPEMENT 1209 CHEMIN DES COMBES 06600 ANTIBES
Activité Principale Exercée (APE)	68.31Z - Agences immobilières

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.