

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 18/08/2025**

|                                              |                                                                        |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 04/03/2020</b>                          |
| Identifiant SIREN                            | 887 535 722                                                            |
| Identifiant SIRET du siège                   | 887 535 722 00037                                                      |
| Dénomination                                 | PAYSANS D'AVIGNON                                                      |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                                            |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W842011176                                                             |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 47.21Z - Commerce de détail de fruits et légumes en magasin spécialisé |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                                                    |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                        |

  

|                                       |                                                                     |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 15/10/2020</b>                     |
| Identifiant SIRET                     | 887 535 722 00011                                                   |
| Adresse                               | 16 AVENUE LOUIS BARTHOU<br>84000 AVIGNON                            |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 01.13Z - Culture de légumes, de melons, de racines et de tubercules |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.