

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**À la date du 14/02/2026**

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 01/12/2020
Identifiant SIREN	881 561 997
Identifiant SIRET du siège	881 561 997 00019
Nom	ZANCHI
Prénoms	MICHEL ALDO
Catégorie juridique	Entrepreneur individuel
Activité Principale Exercée (APE)	13.30Z - Ennoblissemement textile
Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 01/12/2020
Identifiant SIRET	881 561 997 00019
Adresse	COLLECTION-MZ 12 QUAI PAPACINO 06300 NICE
Activité Principale Exercée (APE)	13.30Z - Ennoblissemement textile
Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).	
Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.	