

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 27/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 18/04/2018
Identifiant SIREN	880 153 903
Identifiant SIRET du siège	880 153 903 00021
Dénomination	COLLECTIF CLAIR DE LUNE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W212009507
Activité Principale Exercée (APE)	90.01Z - Arts du spectacle vivant
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 27/12/2022
Identifiant SIRET	880 153 903 00013
Adresse	17 RUE DE MONTCHAPET 21000 DIJON
Activité Principale Exercée (APE)	90.01Z - Arts du spectacle vivant

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.