

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 23/05/2025**

|                                              |                                                                     |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/06/2019</b>                       |
| Identifiant SIREN                            | 850 762 337                                                         |
| Identifiant SIRET du siège                   | 850 762 337 00010                                                   |
| Dénomination                                 | LA NACEE                                                            |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                                         |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W381019703                                                          |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 01.13Z - Culture de légumes, de melons, de racines et de tubercules |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                                                 |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                     |

|                                       |                                                                               |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/06/2019</b>                               |
| Identifiant SIRET                     | 850 762 337 00010                                                             |
| Adresse                               | FERME PEDAGOGIQUE DU ROY D'ESPAGNE<br>RUE JULES RIMET<br>13009 MARSEILLE 9EME |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 01.13Z - Culture de légumes, de melons, de racines et de tubercules           |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.