



**Service Statistique**  
**Répertoire SIRENE**

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 03/08/2025**

|  |  |
|--|--|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 14/06/2018</b>                      |
| Identifiant SIREN                            | 840 716 740  |
| Identifiant SIRET du siège                   | 840 716 740 00021  |
| Dénomination                                 | MANAEA TP  |
| Catégorie juridique                          | 5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 43.12A - Travaux de terrassement courants et travaux préparatoires |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non  |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |  |

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 14/03/2019</b>                    |
| Identifiant SIRET                     | 840 716 740 00021  |
| Adresse                               | 50 AVENUE DU 19 MARS 1962<br>19600 LARCHE                          |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 43.12A - Travaux de terrassement courants et travaux préparatoires |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.