

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 15/10/2025

|                                              |                                                                    |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 12/04/2018</b>                      |
| Identifiant SIREN                            | 839 830 270                                                        |
| Identifiant SIRET du siège                   | 839 830 270 00022                                                  |
| Dénomination                                 | AERO CLUB COLOMBIA 2000                                            |
| Catégorie juridique                          | 9260 - Association de droit local (Bas-Rhin, Haut-Rhin et Moselle) |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 93.12Z - Activités de clubs de sports                              |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Oui                                                                |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                    |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 03/03/2025</b> |
| Identifiant SIRET                     | 839 830 270 00022                               |
| Adresse                               | 9 AVENUE DU MARECHAL LECLERC<br>57340 MORHANGE  |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 93.12Z - Activités de clubs de sports           |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.