

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 24/12/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 18/09/2017
Identifiant SIREN	832 284 640
Identifiant SIRET du siège	832 284 640 00014
Dénomination	CLAIR DE LUNE
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 18/09/2017
Identifiant SIRET	832 284 640 00014
Adresse	IMP DES VENELLES 22400 LAMBALLE-ARMOR
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.