

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 15/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 18/05/2017
Identifiant SIREN	830 645 032
Identifiant SIRET du siège	830 645 032 00012
Dénomination	LATINORTHEZ
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W643007779
Activité Principale Exercée (APE)	85.52Z - Enseignement culturel
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 18/05/2017
Identifiant SIRET	830 645 032 00012
Adresse	935 CHEMIN MONTAUT 64300 ORTHEZ
Activité Principale Exercée (APE)	85.52Z - Enseignement culturel

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.