

Service Info Sirene

09 72 72 6000

prix d'un appel local

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/08/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 12/12/2016
Identifiant SIREN	825 076 557
Identifiant SIRET du siège	825 076 557 00016
Dénomination	LES CHATS DU CLAIR DE LUNE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W872011175
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 12/12/2016
Identifiant SIRET	825 076 557 00016
Adresse	59 AVENUE MICHEL GONDINET 87500 SAINT-YRIEIX-LA-PERCHE
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.