

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 17/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 13/12/2016
Identifiant SIREN	822 527 941
Identifiant SIRET du siège	822 527 941 00022
Dénomination	SELARL DU DOCTEUR ARMAGANIAN
Catégorie juridique	5485 - Société d'exercice libéral à responsabilité limitée
Activité Principale Exercée (APE)	86.22B - Activités chirurgicales
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 01/09/2018
Identifiant SIRET	822 527 941 00014
Adresse	CENTRE PHOCEA 14 BOULEVARD GUSTAVE GANAY 13009 MARSEILLE
Activité Principale Exercée (APE)	86.22B - Activités chirurgicales

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.