

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 16/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/2017
Identifiant SIREN	822 247 805
Identifiant SIRET du siège	822 247 805 00010
Dénomination	LA CHATTERIE DES GEANTS D'OLYMPE
Catégorie juridique	3120 - Société commerciale étrangère immatriculée au RCS
Activité Principale Exercée (APE)	01.49Z - Élevage d'autres animaux
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 01/05/2017
Identifiant SIRET	822 247 805 00028
Adresse	LA CHATTERIE DES GEANTS D'OLYMPES 47B AVENUE DU GENERAL DE GAULLE 44380 PORNICHE
Activité Principale Exercée (APE)	01.49Z - Élevage d'autres animaux

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.