

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 26/10/2025

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 25/02/2016</b> |
| Identifiant SIREN                            | 818 920 332                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 818 920 332 00017                             |
| Dénomination                                 | AUTOMOBILE PERCHE VTC                         |
| Catégorie juridique                          | 5710 - SAS, société par actions simplifiée    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 49.32Z - Transports de voyageurs par taxis    |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                               |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                                      |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 25/02/2016</b>                      |
| Identifiant SIRET                     | 818 920 332 00017                                                    |
| Adresse                               | AUTOMOBILE PERCHE VTC<br>LES PARPERINS<br>61560 CHAMPEAUX SUR SARTHE |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 49.32Z - Transports de voyageurs par taxis                           |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.