

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**À la date du 22/10/2025**

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/12/2014
Identifiant SIREN	808 253 710
Identifiant SIRET du siège	808 253 710 00038
Dénomination	COMPAGNIE LA TERRE QUI PENCHE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W173004126
Activité Principale Exercée (APE)	90.01Z - Arts du spectacle vivant
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 10/06/2019
Identifiant SIRET	808 253 710 00038
Adresse	RESIDENCE LE TRITON 2 RUE J FRANCOIS CHALGRIN 17000 LA ROCHELLE
Activité Principale Exercée (APE)	90.01Z - Arts du spectacle vivant

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.