

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 17/10/2025

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/01/2014</b> |
| Identifiant SIREN                            | 800 921 017                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 800 921 017 00037                             |
| Dénomination                                 | ADENIUM INVESTMENT                            |
| Catégorie juridique                          | 5710 - SAS, société par actions simplifiée    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 64.20Z - Activités des sociétés holding       |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                                      |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 05/10/2021</b>                      |
| Identifiant SIRET                     | 800 921 017 00037                                                    |
| Adresse                               | SAINT GILLES LES BAINS<br>81 RUE DES NAVIGATEURS<br>97434 SAINT-PAUL |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 64.20Z - Activités des sociétés holding                              |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.