

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**À la date du 22/01/2026**

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 03/10/2013
Identifiant SIREN	797 869 302
Identifiant SIRET du siège	797 869 302 00027
Dénomination	MTH FRANCE SAS
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	46.69C - Commerce de gros (commerce interentreprises) de fournitures et équipements divers pour le commerce et les services
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 10/10/2016
Identifiant SIRET	797 869 302 00027
Adresse	LE CLAIR DE LUNE 44360 SAINT-ETIENNE-DE-MONTLUC
Activité Principale Exercée (APE)	46.69C - Commerce de gros (commerce interentreprises) de fournitures et équipements divers pour le commerce et les services

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.