

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 24/10/2025**

|                                              |                                                                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 26/06/2012</b>                                                 |
| Identifiant SIREN                            | 752 387 506                                                                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 752 387 506 00021                                                                             |
| Dénomination                                 | LES MENUISIERS                                                                                |
| Catégorie juridique                          | 5710 - SAS, société par actions simplifiée                                                    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 46.73A - Commerce de gros (commerce interentreprises) de bois et de matériaux de construction |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                                                                               |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                                               |

|                                       |                                                                                                         |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 05/12/2013</b>                                                         |
| Identifiant SIRET                     | 752 387 506 00013                                                                                       |
| Adresse                               | 21 ESPACE MEDITERRANEE<br>66000 PERPIGNAN                                                               |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 47.52A - Commerce de détail de quincaillerie, peintures et verres en petites surfaces (moins de 400 m²) |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.