

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 11/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/1970
Identifiant SIREN	709 200 174
Identifiant SIRET du siège	709 200 174 00197
Dénomination	COMPAGNIE DE NETTOIEMENT ET TRANSPORTS
Sigle	NETRA
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	38.11Z - Collecte des déchets non dangereux
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 06/11/2023
Identifiant SIRET	709 200 174 00122
Adresse	RUE SIMONE VEIL 22400 LAMBALLE-ARMOR
Activité Principale Exercée (APE)	38.11Z - Collecte des déchets non dangereux

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.