

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 17/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/1970
Identifiant SIREN	701 780 488
Identifiant SIRET du siège	701 780 488 00030
Dénomination	ATLANTIC LOCATION ACCESSION
Catégorie juridique	5560 - Autre SA coopérative à conseil d'administration
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 30/06/2022
Identifiant SIRET	701 780 488 00022
Adresse	9 AVENUE JEAN GUITON 17000 LA ROCHELLE
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.