

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 25/12/1959
Identifiant SIREN	592 006 068
Identifiant SIRET du siège	592 006 068 00015
Dénomination	ANCIENS ETABLISSEMENTS MORIN ET JANET
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	52.4R - Code indisponible
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 31/08/1995
Identifiant SIRET	592 006 068 00015
Adresse	10 RUE DE LA GRANDE CHAUMIERE 75006 PARIS
Activité Principale Exercée (APE)	52.4R - Code indisponible

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.