

Service Info Sirene

09 72 72 6000

prix d'un appel local

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**À la date du 01/10/2025**

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 27/08/2011
Identifiant SIREN	539 423 996
Identifiant SIRET du siège	539 423 996 00013
Dénomination	CLAIR DE LUNE 21
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W212006140
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 27/08/2011
Identifiant SIRET	539 423 996 00013
Adresse	6 RUE GEORGE SAND 21300 CHENOVE
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.