

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 22/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 24/08/2011
Identifiant SIREN	534 354 816
Identifiant SIRET du siège	534 354 816 00017
Dénomination	PAUL CLEMENT
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	47.99A - Vente à domicile
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 30/04/2012
Identifiant SIRET	534 354 816 00025
Adresse	18B RUE DE LA REPUBLIQUE 54140 JARVILLE-LA-MALGRANGE
Activité Principale Exercée (APE)	82.20Z - Activités de centres d'appels

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.