

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 15/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 30/06/2023
Identifiant SIREN	532 992 864
Identifiant SIRET du siège	532 992 864 00027
Dénomination	ATHENIANE
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	41.10A - Promotion immobilière de logements
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 30/06/2023
Identifiant SIRET	532 992 864 00027
Adresse	16 RUE DE MALZEVILLE 54130 DOMMARTEMONT
Activité Principale Exercée (APE)	41.10A - Promotion immobilière de logements

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.