

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 23/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/07/2010
Identifiant SIREN	523 391 258
Identifiant SIRET du siège	523 391 258 00010
Dénomination	CLAIR DE LUNE
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	47.59B - Commerce de détail d'autres équipements du foyer
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 20/03/2017
Identifiant SIRET	523 391 258 00010
Adresse	1 RUE DE LA CROIX AUX FEVES 22400 LAMBALLE-ARMOR
Activité Principale Exercée (APE)	47.59B - Commerce de détail d'autres équipements du foyer

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.