

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 26/08/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/07/2010</b> |
| Identifiant SIREN                            | 523 211 043                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 523 211 043 00113                             |
| Dénomination                                 | CENTRALE SOLAIRE ORION 2                      |
| Catégorie juridique                          | 5710 - SAS, société par actions simplifiée    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 35.11Z - Production d'électricité             |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                               |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                              |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 30/11/2013</b>              |
| Identifiant SIRET                     | 523 211 043 00014                                            |
| Adresse                               | TOUR MAINE MONTPARNASSE<br>33 AVENUE DU MAINE<br>75015 PARIS |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 35.11Z - Production d'électricité                            |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.