

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 04/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 31/12/2024
Identifiant SIREN	522 853 589
Identifiant SIRET du siège	522 853 589 00011
Dénomination	INVESTIR ENSEMBLE
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	64.20Z - Activités des sociétés holding
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 16/12/2024
Identifiant SIRET	522 853 589 00011
Adresse	RTE DE GRANVILLE 61100 LA LANDE PATRY
Activité Principale Exercée (APE)	64.20Z - Activités des sociétés holding

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.