

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

À la date du 23/10/2025

|                                                 |                                                                                              |
|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>              | <b>Entreprise active depuis le 27/10/2009</b>                                                |
| Identifiant SIREN                               | 521 692 004                                                                                  |
| Identifiant SIRET du siège                      | 521 692 004 00026                                                                            |
| Dénomination                                    | ASSOCIATION ATM EQUIDES ASSOCIATION<br>NATIONALE DE GESTION DE L'EQUARRISSAGE<br>DES EQUIDES |
| Sigle                                           | ATM EQUIDES-ANGEE                                                                            |
| Catégorie juridique                             | 9220 - Association déclarée                                                                  |
| N° RNA <sup>1</sup>                             | W751191165                                                                                   |
| Activité Principale Exercée (APE)               | 94.99Z - Autres organisations fonctionnant par<br>adhésion volontaire                        |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>     | Oui                                                                                          |
| Appartenance au champ des<br>sociétés à mission |                                                                                              |

|                                       |                                                                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 02/07/2015</b>                                     |
| Identifiant SIRET                     | 521 692 004 00026                                                                   |
| Adresse                               | GROUPEMENT HIPPIQUE NATIONAL<br>12 AVENUE DE LA REPUBLIQUE<br>41600 LAMOTTE-BEUVRON |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 94.99Z - Autres organisations fonctionnant par<br>adhésion volontaire               |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.