

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 15/02/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 16/02/2010
Identifiant SIREN	521 112 920
Identifiant SIRET du siège	521 112 920 00025
Dénomination	AMINTHE
Catégorie juridique	6599 - Autre société civile
Activité Principale Exercée (APE)	68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 17/10/2025
Identifiant SIRET	521 112 920 00017
Adresse	15 RUE SAINT LEGER 86510 CHAMPAGNE-LE-SEC
Activité Principale Exercée (APE)	68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.