

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 25/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 10/11/2009
Identifiant SIREN	518 071 758
Identifiant SIRET du siège	518 071 758 00016
Dénomination	LUNA ET COMPAGNIE
Catégorie juridique	6540 - Société civile immobilière
Activité Principale Exercée (APE)	68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 10/11/2009
Identifiant SIRET	518 071 758 00016
Adresse	1 AVENUE ANDRE CHENIER 06100 NICE
Activité Principale Exercée (APE)	68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.