

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 30/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/09/2009
Identifiant SIREN	517 569 901
Identifiant SIRET du siège	517 569 901 00021
Dénomination	MONDIAL EMBALLAGES
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	46.73A - Commerce de gros (commerce interentreprises) de bois et de matériaux de construction
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 01/05/2010
Identifiant SIRET	517 569 901 00021
Adresse	RUE DE PARIS 91160 CHAMPLAN
Activité Principale Exercée (APE)	46.73A - Commerce de gros (commerce interentreprises) de bois et de matériaux de construction

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.