

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 28/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/05/2008
Identifiant SIREN	511 843 120
Identifiant SIRET du siège	511 843 120 00029
Dénomination	LE PAYS VENCOIS
Sigle	ASSOCIATION
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 24/10/2011
Identifiant SIRET	511 843 120 00029
Adresse	37 GRAND RUE 06140 TOURRETTES-SUR-LOUP
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.